

Ceci est une information communiquée par THIEME S.A.S., Illkirch (France)

Les photos et les textes peuvent être obtenus auprès de sandrine.vierling@thieme.eu ou téléchargées sur <https://www.thieme-products.com/fr-fr/actualites>

Rédaction:

THIEME S.A.S.

Sandrine VIERLING

Rue Sébastien Brant

F-67411 Illkirch

Tél.: 03.88.55.27.09

Fax: 03.88.67.33.13

sandrine.vierling@thieme.eu

www.thieme.eu

Impression jet d'encre : un alignement automatique des plus précis

Le nouveau système d'alignement automatique de THIEME permet de s'affranchir des opérations manuelles de positionnement du support

A ce jour l'obtention d'une impression parfaite était forcément conditionnée par un positionnement ultra précis du support. Avec le nouveau dispositif d'alignement automatique THIEME pour les machines d'impression jet d'encre, le positionnement du substrat n'est plus qu'une simple formalité. Les supports peuvent être déposés de manière aléatoire sur la table d'impression. Gain de temps, réduction du nombre de rebuts, productivité accrue sont autant d'avantages que procurent cette nouvelle technologie.

Tout support doit en général être positionné précisément sur la table d'impression avant d'être imprimé, que ce soit manuellement ou mécaniquement à l'aide d'un margeur automatique. Le nouveau dispositif d'alignement de l'image pour l'impression jet d'encre THIEME permet de s'affranchir de cette opération chronophage. Ce système, unique sur le marché, reconnaît la position du substrat lors du processus de numérisation en fonction de sa forme et d'autres caractéristiques, puis aligne automatiquement le motif à imprimer sur cette position pour que la machine d'impression jet d'encre Thieme effectue l'impression de manière précise.

L'alignement automatique ne nécessite que quelques secondes et est particulièrement appréciable en cas de changement fréquent de taille et de géométrie des supports.", explique Jean-Marc Rouillon, responsable des ventes Systèmes d'impression chez Thieme. "Il en résulte une préparation de l'impression plus rapide et moins contraignante qui génère moins d'erreurs de la part des opérateurs lorsque l'alignement se fait manuellement". La répétabilité de l'alignement automatique est de l'ordre de $\pm 0,1$ mm.

Un seul "Apprentissage" par produit

Le contour et/ou une caractéristique angulaire de l'image à reproduire devront être enregistrés une seule fois lors du processus d'apprentissage. "Un opérateur formé a besoin au maximum d'une minute supplémentaire par motif pour configurer l'alignement numérique lors du changement de produit " souligne Jean-Marc Rouillon. "Le reste du processus d'impression se déroule ensuite de manière entièrement automatique.

Lorsque l'apprentissage est terminé, le processus de production peut commencer. Si un objet, dont le contour a été enregistré, est détecté sur la table d'impression lors de l'insertion du support, le logiciel alignera avec précision le motif qui lui a été attribué. Un nouveau fichier d'impression est automatiquement créé. Ce dernier contient les informations de position de l'objet et du motif. Le processus d'impression démarre immédiatement après "ripage".

Orientation sur les bords ou autres caractéristiques

Il n'existe pratiquement aucune limite en termes de forme ou de matériau pour les substrats. Dès qu'un substrat est placé sur la table d'impression, un contrôle est effectué pour vérifier son contour et les bords de celui-ci. Dans le cas de supports difficiles à aligner mécaniquement - par exemple des pièces de monnaie, des pièces plates moulées par injection aux contours irréguliers ou des vitres de forme asymétrique - d'autres caractéristiques peuvent également être prises en compte pour la détection de la position. Pour les substrats ronds, par exemple, une caractéristique supplémentaire se trouvant en dehors du centre est requise en complément du contour, afin de pouvoir déterminer clairement la position angulaire.

L'impression parallèle de différents supports peut également être automatisée, à condition que ces derniers aient été au préalable tous programmés. Il est donc tout à fait possible de charger la table d'impression avec des supports de formes et de caractéristiques les plus diverses et d'imprimer le tout en un seul cycle d'impression. Les supports qui n'ont pas été enregistrés sont détectés par le système comme étant défectueux et ne sont pas imprimés, si bien que les erreurs d'impression sont exclues en cas d'introduction des mauvaises pièces.

"Notre nouveau système d'alignement constitue une véritable révolution sur le marché de l'impression", souligne Jean-Marc

Rédaction:

THIEME S.A.S.

Sandrine VIERLING

Rue Sébastien Brant

F-67411 Illkirch

Tél.: 03.88.55.27.09

Fax: 03.88.67.33.13

sandrine.vierling@thieme.eu

www.thieme.eu

COMMUNIQUE DE PRESSE

No. 2004 - Décembre 2020 – page 3/3

THIEME

Rouillon. " Le gain de temps obtenu en supprimant une des étapes du processus constitue un argument de poids en faveur de ce système qui devrait trouver rapidement de nombreux débouchés ". L'alignement d'image numérique THIEME est désormais disponible pour toutes les machines d'impression jet d'encre Thieme, mais aussi pour différentes combinaisons de têtes d'impression et d'encres.

Rédaction:

THIEME S.A.S.

Sandrine VIERLING

Rue Sébastien Brant

F-67411 Illkirch

Tél.: 03.88.55.27.09

Fax: 03.88.67.33.13

sandrine.vierling@thieme.eu

www.thieme.eu

Photo de presse :



Décembre 2020 : **Impression jet d'encre : un alignement automatique des plus précis**

La système d'alignement pour machine d'impression jet d'encre de THIEME reconnaît la position du substrat sur la table d'impression, puis aligne automatiquement le motif à imprimer sur cette position. Avec ce dispositif, le positionnement du substrat n'est plus qu'une simple formalité.